



| | | | | | | |
|---|-------------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| Toleranzen für Lochabstände und Lochabstandsmaße zum Koordinaten-Nullpunkt ohne Toleranzangabe | | | | | | |
| Stiftlöcher und Paßbohrungen | ± 0.01 | Ra 1.6 | | | | |
| Gewinde und Durchgangslöcher bis Ø5,5 | ± 0.1 | Ra 3.2 | | | | |
| Gewinde und Durchgangslöcher über Ø5,5 | ± 0.2 | Ra 3.2 | | | | |
| Schweissteilfertigung | | DIN 6784 | | | | |
| Schweissmethode: 135 (CO2) Schweisnahtdicke (min.): a=3 mm Spannungsfrei gegläht | | | Ra 6.3 | | | |
| Gleich bzw. ähnlich Teil | | | | | | |
| Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10.83 (DIN ISO 1302) | | | | | | |
| ✓ s / Oberflächen ohne besondere Anforderung, wie sie durch ein beliebiges Fertigungsverfahren hergestellt werden | t $\sqrt{Rz100}$ | u $\sqrt{Rz40}$ | v $\sqrt{Rz25}$ | w $\sqrt{Rz10}$ | x $\sqrt{Rz6.3}$ | z $\sqrt{Rz1}$ |
| Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel | | | | | | |
| von 0,5 bis 6 | über 6 bis 30 | über 30 bis 120 | über 120 bis 315 | über 315 bis 1000 | über 1000 bis 2000 | über 2000 bis 4000 |
| ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2 |
| Datum | 2018. 07. 04. | | | | Format | A2 |
| Benennung | MA-3039 Kom kocsi | | | | | |
| Part ID | | | Maßstab | 1:9 | | |
| Alkatrész ID | | | | | | |
| Zeichnungsnummern | Rajzszám | | | | | |
| Oberflächenbehandlung | | | Verarbeitung | Megmunkálás | | |
| Felületkezelés | | | Masse | Stoffnemen | | |
| Tömeg | 260.307 kg | | Méret | Anyag | | |
| Gesamtgröße | | | Konstruktor | Horváth Zsolt | | |
| Méret | | | Tervező | | | |