



Toleranzen für Lochabstände und Lochabstandsmaße zum Koordinaten-Nullpunkt ohne Toleranzangabe			
Stiftlöcher und Paßbohrungen	$\oplus 0.01$	Ra 1.6	∇
Gewinde und Durchgangslöcher bis Ø5,5	$\oplus 0.1$	Ra 3.2	∇
Gewinde und Durchgangslöcher über Ø5,5	$\oplus 0.2$	Ra 3.2	∇
Schweissteilfertigung	DIN 6784		
Schweissmethode: 135 (CO2) Schweißnahtdicke (min.): a=3 mm Spannungsfrei gegläht	$\begin{matrix} -0.5 \\ -0.2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.8 \\ +0.2 \end{matrix}$	Ra 6.3 / ∇ (∇)
Gleich bzw. ähnlich Teil			
Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10.83 (DIN ISO 1302)			
∇ s / Oberflächen ohne besondere Anforderung, wie sie durch ein beliebiges Fertigungsverfahren hergestellt werden	$\sqrt{t} \nabla$ Rz100	$\sqrt{u} \nabla$ Rz40	$\sqrt{v} \nabla$ Rz25
	$\sqrt{w} \nabla$ Rz10	$\sqrt{x} \nabla$ Rz6.3	$\sqrt{y} \nabla$ Rz2.5
		$\sqrt{z} \nabla$ Rz1	
Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel			
von 0,5	über 6	über 30	über 120
bis 6	bis 30	bis 120	bis 315
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
			über 1000
			bis 2000
			über 2000
			±2
Datum	2018. 07. 04.		Format
Dátum			Lap méret
Benennung	MA-2653 Kom kocsi		
Megnevezés			
Part ID		Maßstab	1:9
Alkatrész ID		Méretarány	
Zeichnungsnummern	Rajzszám		
Oberflächenbehandlung		Verarbeitung	
Felületkezelés		Megmunkálás	
Masse	196,544 kg	Stoffnamen	
Tömeg		Anyag	
Gesamtgröße		Halbzeug	
Méret		Félkész termék	
Konstruktor	Horváth Zsolt		
Tervező			