



Pannonsys Services Kft.

9173 Győrladamér, Mátyás király utca 61.

Telephely: 9027 Győr, Szentiváni út 14.

Fax.: +36 96 411 299

www.pannonsys.hu



Működési leírás

A félautomata sori polc alváza és felépítménye egyaránt 28 mm átmérőjű MayTec alumínium-csővázas rendszer.

Az emelő-asztalok alváza és felépítménye 40x40 és 80x40 mm-es MayTec alumínium profilokból készülnek. Ebben a rendszerben a csövek, a négyszög profilok és a rögzítő elemek egy része ötvöztött alumíniumból készülnek, eloxált felületekkel. A rögzítő elemek másik csoportját acélból gyártják.

A vázrendszer feladata, hogy biztosítsa a görgők alátámasztását és a fellépő terhelések levezetését.

Az emelő-asztalok az ergonomikus munkavégzést teszik lehetővé úgy, hogy a pneumatikus munkahengerek a kívánt magasságba emelik az alkatrészeket tartalmazó ládákat.

Az alvázakra 100 vagy 125 mm átmérőjű, nagy teherbírású, nyommentes, poliuretán futófelületű kerekek kerülnek. A polc az egybeépített emelő-asztalokkal a forgófékes kerekek és a letűző rudak segítségével rögzíthetők.

A sori polc az emelő-asztalokkal együtt a következő befoglaló méretekkel rendelkezik
HxSzxM: 4490x1570x1630 [mm].

A félautomata jelző azt takarja, hogy a polchoz dokkol egy kommissió kocsira, ahonnan az alkatrészeket tartalmazó KLT ládák átgördülnek a sori polc görgőpályájára, majd szakaszolás után az emelő-asztalokra. Továbbá a polc göngyöleg tároló görgőpályájáról a kiürült KLT ládák visszagördülnek a kommissió kocsira. Ezt a két, ellentétes irányú anyagáramlást egy mechanikai dokkoló szerkezet teszi lehetővé.

A KLT ládák továbbítása többnyire gravitációs elven valósul meg. A ládáknál egy-egy munka-művelethez tartozó alkatrészek találhatóak, ha kiürültek, akkor kerülnek át a göngyöleg továbbító/tároló görgőpályára.

Ezen kívül még lehetőség van - korlátozottan ugyan -, az un. maradék-anyag tárolásra is, a polc alsó részén lévő görgőpályákon, kereszt irányban.