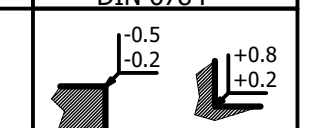


Toleranzen für Lochabstände und Lochabstandsmaße zum Koordinaten-Nullpunkt ohne Toleranzangabe						
Stiftlöcher und Paßbohrungen	$\oplus 0.01$	Ra 1.6				
Gewinde und Durchgangslöcher bis Ø5,5	$\oplus 0.1$	Ra 3.2				
Gewinde und Durchgangslöcher über Ø5,5	$\oplus 0.2$	Ra 3.2				
Schweissteilfertigung		DIN 6784				
Schweissmethode: 135 (CO2) Schweisnahtdicke (min.): a=3 mm Spannungsfrei geglüht			Ra 6.3			
Gleich bzw. ähnlich Teil						
Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10.83 (DIN ISO 1302)						
\checkmark s / Oberflächen ohne besondere Anforderung, wie sie durch ein beliebiges Fertigungsverfahren hergestellt werden	\checkmark w $\sqrt{Rz10}$	\checkmark x $\sqrt{Rz6.3}$	\checkmark y $\sqrt{Rz2.5}$	\checkmark z $\sqrt{Rz1}$	\checkmark t $\sqrt{Rz100}$	\checkmark u $\sqrt{Rz40}$ \checkmark v $\sqrt{Rz25}$
Zulaessige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel						
von 0,5 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 315	über 315 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
Datum	2018. 07. 04.				Format	A2
Benennung	MA-825 Soripolc					Lap méret
Part ID				Maßstab	1:12	
Alkatrész ID						Méretarány
Zeichnungsnummern						Rajzszám
Oberflächenbehandlung				Verarbeitung		
Felületkezelés				Megmunkálás		
Masse	189,290 kg			Stoffnamen		
Tömeg				Anyag		
Gesamtgröße				Halbzeug		
Méret				Félkész termék		
Konstruktor	Horváth Zsolt					Tervező