



Toleranzen für Lochabstände und Lochabstandsmaße zum Koordinaten-Nullpunkt ohne Toleranzangabe							
Stiftlöcher und Paßbohrungen	$\pm 0.01$	Ra 1.6					
Gewinde und Durchgangslöcher bis Ø5,5	$\pm 0.1$	Ra 3.2					
Gewinde und Durchgangslöcher über Ø5,5	$\pm 0.2$	Ra 3.2					
Schweissteilfertigung		DIN 6784					
Schweissmethode: 135 (CO2) Schweißnahtdicke (min.): a=3 mm Spannungsfrei gegläht			Ra 6.3 / (✓)				
Gleich bzw. ähnlich Teil							
Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10.83 (DIN ISO 1302)							
✓ s / Oberflächen ohne besondere Anforderung, wie sie durch ein beliebiges Fertigungsverfahren hergestellt werden	t	u	v	w	x	z	
	√ Rz100	√ Rz40	√ Rz25	√ Rz10	√ Rz6.3	√ Rz2.5	
Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel							
von 0,5	über 6	über 30	über 120	über 315	über 1000	über 2000	
bis 6	bis 30	bis 120	bis 315	bis 1000	bis 2000	bis 4000	
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	
Datum	2018. 07. 04.					Format	A2
Benennung	MA-1417 KLT kom kocsí						
Part ID						Maßstab	1:10
Alkatrész ID							
Zeichnungsnummern	Rajzszám						
Oberflächenbehandlung	Felületkezelés					Verarbeitung	Megmunkálás
Masse	133,615 kg					Stoffnamen	Anyag
Gesamtgröße	Méret					Halbzeug	Félkész termék
Konstruktor	Horváth Zsolt						
Tervező							