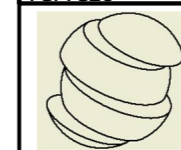


Toleranzen für Lochabstände und Lochabstandsmaße zum Koordinaten-Nullpunkt ohne Toleranzangabe						
Stiftlöcher und Paßbohrungen	$\oplus 0.01$	Ra 1.6				
Gewinde und Durchgangslöcher bis Ø5,5	$\oplus 0.1$	Ra 3.2				
Gewinde und Durchgangslöcher über Ø5,5	$\oplus 0.2$	Ra 3.2				
Schweissteilfertigung		DIN 6784				
Schweissmethode: 135 (CO2) Schweisnahtdicke (min.): a=3 mm Spannungsfrei gegläht			Ra 6.3			
Gleich bzw. ähnlich Teil						
Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10.83 (DIN ISO 1302)						
s / Oberflächen ohne besondere Anforderung, wie sie durch ein beliebiges Fertigungsverfahren hergestellt werden			t $\sqrt{Rz100}$	u $\sqrt{Rz40}$	v $\sqrt{Rz25}$	w $\sqrt{Rz10}$
			x $\sqrt{Rz6.3}$	y $\sqrt{Rz2.5}$	z $\sqrt{Rz1}$	
Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel						
von 0,5	über 6	über 30	über 120	über 315	über 1000	über 2000
bis 6	bis 30	bis 120	bis 315	bis 1000	bis 2000	bis 4000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
Datum	2018. 07. 04.				Format	A2
Benennung	MA-825 Kom kocsi, dokkolható					Lap méret
Part ID		Maßstab	1:11			
Alkatrész ID		Méretarány				
Zeichnungsnummern	Rajzszám					
Oberflächenbehandlung	Felületkezelés		Verarbeitung	Mégmunkálás		
Masse	152,190 kg		Stoffnamen	Anyag		
Gesamtgröße	Méret		Halbzeug	Félkész termék		
Konstruktor	Horváth Zsolt					
Tervező						



PannonSys Kft.

9027, Győr, Szentiváni út 14.
Tel.: +36 30 210 7703
Fax: +36 96 411 299
www.pannonsys.hu