



Toleranzen für Lochabstände und Lochabstandsmaße zum Koordinaten-Nullpunkt ohne Toleranzangabe			
Stiftlöcher und Paßbohrungen	$\text{H} \begin{smallmatrix} \oplus \\ 0.01 \end{smallmatrix}$	Ra 1.6	∇
Gewinde und Durchgangslöcher bis Ø5,5	$\text{H} \begin{smallmatrix} \oplus \\ 0.1 \end{smallmatrix}$	Ra 3.2	∇
Gewinde und Durchgangslöcher über Ø5,5	$\text{H} \begin{smallmatrix} \oplus \\ 0.2 \end{smallmatrix}$	Ra 3.2	∇
Schweissteilfertigung		DIN 6784	
Schweißmethode: 135 (CO ₂) Schweißnahtdicke (min.): a=3 mm Spannungsfrei geglüht	$\begin{smallmatrix} -0.5 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.8 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	Ra 6.3 / ∇ (∇)
Gleich bzw. ähnlich Teil			
Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10.83 (DIN ISO 1302)			
∇ s / Oberflächen ohne besondere Anforderung, wie sie durch ein beliebiges Fertigungsverfahren hergestellt werden	∇ t $\sqrt{\text{Rz100}}$	∇ u $\sqrt{\text{Rz40}}$	∇ v $\sqrt{\text{Rz25}}$
	∇ w $\sqrt{\text{Rz10}}$	∇ x $\sqrt{\text{Rz6.3}}$	∇ y $\sqrt{\text{Rz2.5}}$
		∇ z $\sqrt{\text{Rz1}}$	
Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel			
von 0,5	über 6	über 30	über 120
bis 6	bis 30	bis 120	bis 315
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
			über 315
			bis 1000
			bis 2000
			über 2000
			bis 4000
			±2
Datum	2018. 07. 04.		Format
Dátum			Lap méret
Benennung	MA-825 Kommissióskocsi		
Megnevezés			
Part ID		Maßstab	1 : 7
Alkatrész ID		Méretarány	
Zeichnungsnummern	Rajzszám		
Oberflächenbehandlung		Verarbeitung	
Felületkezelés		Megmunkálás	
Masse	242,632 kg	Stoffnamen	
Tömeg		Anyag	
Gesamtgröße		Halbzeug	
Méret		Félkész termék	
Konstruktor	Horváth Zsolt		
Tervező			