



Toleranzen für Lochabstände und Lochabstandsmaße zum Koordinaten-Nullpunkt ohne Toleranzangabe						
Stiftlöcher und Paßbohrungen	± 0.01	Ra 1.6				
Gewinde und Durchgangslöcher bis Ø5,5	± 0.1	Ra 3.2				
Gewinde und Durchgangslöcher über Ø5,5	± 0.2	Ra 3.2				
Schweissteilfertigung		DIN 6784		Ra 6.3		
Schweissmethode: 135 (CO2) Schweißnahtdicke (min.): a=3 mm Spannungsfrei gegläht		-0.5 -0.2	$+0.8$ $+0.2$			
Gleich bzw. ähnlich Teil						
Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10.83 (DIN ISO 1302)						
s / Oberflächen ohne besondere Anforderung, wie sie durch ein beliebiges Fertigungsverfahren hergestellt werden	t	u	v	w	x	y
	$\sqrt{Rz100}$	$\sqrt{Rz40}$	$\sqrt{Rz25}$	$\sqrt{Rz10}$	$\sqrt{Rz6.3}$	$\sqrt{Rz2.5}$
				z		
				$\sqrt{Rz1}$		
Zulaessige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel						
von 0,5	über 6	über 30	über 120	über 315	über 1000	über 2000
bis 6	bis 30	bis 120	bis 315	bis 1000	bis 2000	bis 4000
$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	± 2
Datum	2018. 07. 04.				Format	A2
Benennung	MA-2462 Kom kocsi					
Part ID		Maßstab	1:13			
Zeichnungsnummern	Rajzszám					
Oberflächenbehandlung	Verarbeitung					
Felületkezelés	Megmunkálás					
Masse	Stoffnamen					
Tömeg	Anyag		841.105 kg			
Gesamtgröße	Halbzeug					
Méret	Félkész termék					
Konstruktor	Horváth Zsolt					
Tervező						



Pannonsys Kft.

9027, Győr, Szentiváni út 14.
Tel.: +36 30 210 7703
Fax: +36 96 411 299
www.pannonsys.hu