



Toleranzen für Lochabstände und Lochabstandsmaße zum Koordinaten-Nullpunkt ohne Toleranzangabe						
Stiftlöcher und Paßbohrungen	$\oplus 0.01$	Ra 1.6				
Gewinde und Durchgangslöcher bis Ø5,5	$\oplus 0.1$	Ra 3.2				
Gewinde und Durchgangslöcher über Ø5,5	$\oplus 0.2$	Ra 3.2				
Schweissteilfertigung		DIN 6784				
Schweissmethode: 135 (CO ₂) Schweisnahtdicke (min.): a=3 mm Spannungsfrei gegläht			Ra 6.3 / (✓)			
Gleich bzw. ähnlich Teil						
Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10.83 (DIN ISO 1302)						
✓ s / Oberflächen ohne besondere Anforderung, wie sie durch ein beliebiges Fertigungsverfahren hergestellt werden	t $\sqrt{\text{Rz100}}$	u $\sqrt{\text{Rz40}}$	v $\sqrt{\text{Rz25}}$	w $\sqrt{\text{Rz10}}$	x $\sqrt{\text{Rz6.3}}$	y $\sqrt{\text{Rz2.5}}$
Zulaessige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel						
von 0,5 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 315	über 315 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
Datum	2018. 07. 04.				Format	A2
Benennung	MA-2247 H-trailer					
Part ID		Maßstab	1 : 10			
Alkatrész ID		Méretarány				
Zeichnungsnummern	Rajzszám					
Oberflächenbehandlung		Verarbeitung	Megmunkálás			
Felületkezelés		Megmunkálás				
Masse	101.112 kg		Stoffnamen			
Tömeg			Anyag			
Gesamtgröße		Halbzeug				
Méret		Félkész termék				
Konstruktor	Horváth Zsolt					
Tervező						